



# Chemlon® 225 GVNH BK555

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
特性	• 无卤 • 阻燃性
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率	0.25	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	21800	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.25E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	26800	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	6.2	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40°F	3.6	ft-lb/in <sup>2</sup>	
73°F	5.0	ft-lb/in <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	410	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	374	°F	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	428	°F	ASTM D3418
RTI Elec (0.03 in)	149	°F	UL 746B
RTI Imp (0.03 in)	149	°F	UL 746B
RTI (0.03 in)	149	°F	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
漏电起痕指数	600	V	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	V-0		UL 94
可燃性	SE		FMVSS 302

## Chemlon® 225 GVNH BK555

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 加工信息

注射	额定值	单位制
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	15	%
料筒后部温度	455 到 491	°F
料筒中部温度	455 到 509	°F
料筒前部温度	455 到 518	°F
射嘴温度	455 到 518	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	455 到 518	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。